PHARMACEUTICAL

PAVIMENTAZIONI PER IL SETTORE CHIMICO FARMACEUTICO E COSMETICO

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

La nostra referenza: Alleanza Salute - Campogalliano (MO)

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

DOVE

Industrie Chimico Farmaceutiche e Cosmetiche
Industrie Chimiche e Parachimiche
Industrie petrolchimiche e di trasformazione
Industrie che trattano materie plastiche e tecnofibre
Produttori di coloranti e vernici
Produttori di saponi e detergenti e cosmetici
Produttori di fertilizzanti, esplosivi, adesivi
Laboratori di analisi chimico farmeceutica
Laboratori di analisi
Laboratori di ricerca
Camere bianche

PROPRIETÀ

SUPERFICI CONTINUE HACCP
SUPERFICI ANTIMICROBICHE
SICUREZZA ANTISDRUCCIOLO
RESISTENZA TERMICA
RESISTENZA AL FUOCO
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
SOLUZIONI CERTIFICATE
SOLUZIONI ECO-SOSTENIBILI

PROGETTAZIONE

La progettazione e la scelta di un rivestimento resinoso è essenziale per ridurre al minimo i livelli di contaminazione biologica, durante tutto il processo lavorativo, fino alla corretta conservazione dei prodotti, incluso il rispetto della sicurezza e la tutela degli operatori. Sia che si tratti di un'azienda farmaceutica o cosmetica, un'industria chimica o del settore manifatturiero, ogni realtà coinvolta nei processi di trasformazione ha esigenze specifiche per pavimentazione, pareti, di aree di produzione e di lavorazione, aree di imballaggio e stoccaggio, camere bianche o magazzini.
Il nostro approccio strutturato si basa su più di 40 anni di esperienza nel settore delle pavimentazioni: soluzioni certificate e sostenibili e saper ascoltare il cliente per dare sempre risposte adeguate a ogni esigenza.

PHARMACEUTICAL

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

IL **KNOW-HOW** ACQUISITO SI ESPRIME
NELL'**EFFICACIA** DELLE
SOLUZIONI PROPOSTE

SCELTE SICURE E DURATURE

VALUTAZIONE DEI SUPPORTI
L'intera struttura del pavimento ed ogni suo componente, (fondazioni, sottofondi, massetti, pavimento industriale e finiture) sono complementari, e collaborano per restituire performace e durata per la specifica attività.

FUNZIONALITÀ E DETTAGLI
Valutazione di tutti aspetti, sia che si tratti di cantieri complessi che di un singolo cliente, del tipo di attività e delle esigenze.

VALUTAZIONE DEI COSTI
Ripristino della superficie prima di procedere con il nuovo rivestimento in resina. Soluzioni in resina adatte e performance.
In aggiunta: pareti, scarichi, giunti.

SCELTA DEL RIVESTIMENTO IN RESINA
Per ogni area dello stabilimento, una specifica soluzione. Sistemi certificati con ampio spettro di resistenza ad acidi, alcali, grassi, oli, solventi e soluzioni saline.

SUPERFICI CONTINUE SENZA GIUNTI
Rispetto delle più rigorose norme , inibire la proliferazione batterica e l'accumulo di sporcizia.

GARANZIE
Applicatore fiduciario qualificato e garanzie di durata.
Il rivestimento non subisce alterazioni, nemmeno nelle aree di lavorazione degli alimenti. Il pavimento deve garantire la sicurezza del prodotto e dei lavoratori.

DURATA
L'aspettativa di durata di qualsiasi finitura superficiale è legata ad una combinazione di sollecitazioni meccaniche, chimiche a shock termici e usura, tipici e differenti per ogni attività. Un pavimento durevole è quello che dura molto tempo, che resiste al deterioramento e alla perdita di prestazione.

RAPIDA INSTALLAZIONE
Un rivestimento in resina permette di limitare i tempi di fermo impianto e può essere realizzato sopra ad una pavimentazione già esistente.

SOSTENIBILITÀ
Utilizziamo prodotti a bassissima emissione di VOC, senza inquinanti e solventi.

REFERENZE
Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni di aziende di riferimento del settore alimentare.

MANUTENZIONE
I sistemi in resina garantiscono durevolezza nel tempo, evitando pesanti costi di manutenzione. Prevedere pulizia programmata e specifica per mantenerne le performance invariate.

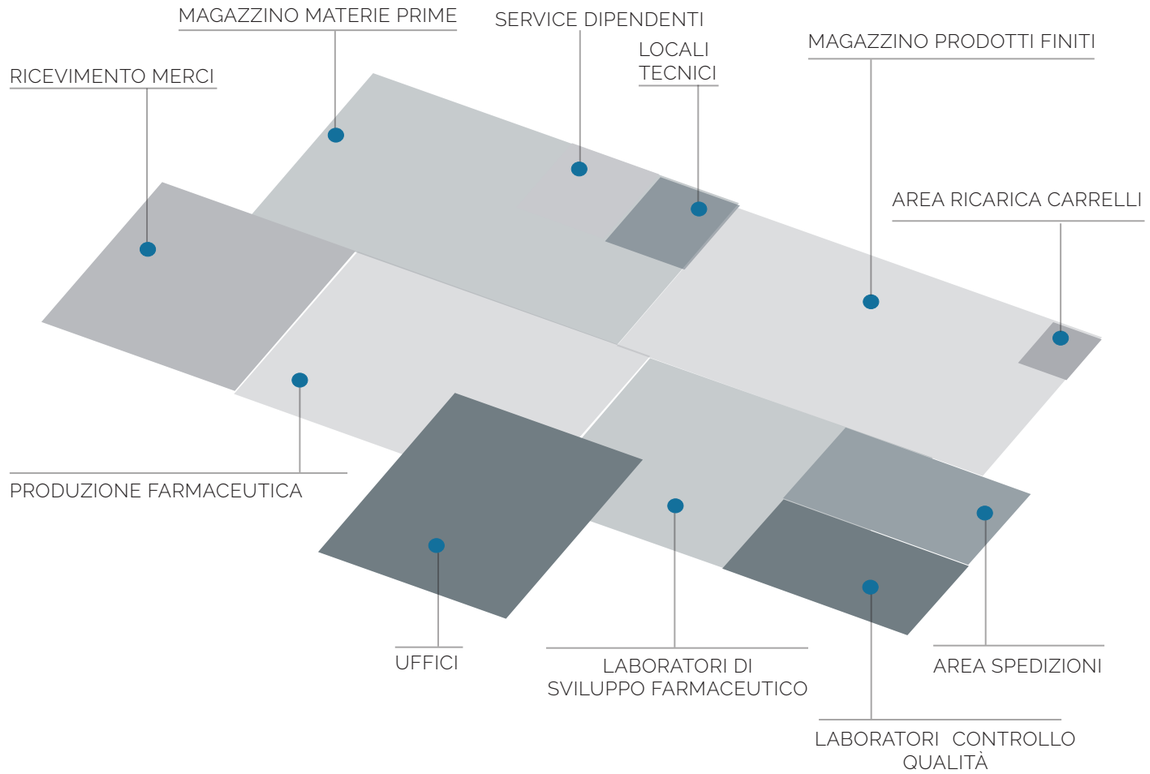
LEED
I sistemi in resina o i rivestimenti in poliuretano cemento utilizzati, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.

LA **QUALITÀ** SI VEDE
ED È **CERTIFICATA** AL 100%

PHARMACEUTICAL

La nostra referenza: Alleanza Salute - Campogalliano (MO)

SOLUZIONI
LAYOUT



RIQUALIFICARE SENZA DEMOLIZIONE TOTALE

Nella ristrutturazione di pavimentazioni di stabilimenti o reparti, la riconversione di superfici ammalorate o usurate mediante la sovrapposizione di un nuovo rivestimento resina sulla pavimentazione esistente (pavimento industriale in calcestruzzo, vecchia resina o verniciatura, Klinker), è un'opzione che può ottimizzare aspetti come il costo dell'intervento, la qualità della soluzione e la limitazione dei tempi di fermo attività.

Prima di posare un nuovo rivestimento su un supporto esistente è importante verificare lo stato dei luoghi e il supporto stesso, in quanto devono sussistere contemporaneamente deteminate condizioni che dipendono proprio dalla tipologia di supporto. Il supporto viene quindi opportunamente preparato e sarà scelto il sistema in resina in funzione della destinazione d'uso e delle attività da svolgere.

Prima PAVIMENTI SPECIALI

Magazzino prodotti finiti

La nostra referenza: Avon - Olgiate (CO)

No crescita batterica

Resistenza chimica

Non-slip

Facile da pulire

Eco-Friendly

SISTEMI CERTIFICATI

MULTISTRATO EPOSSIDICO

I pavimenti in resina multistrato sono la soluzione ideale per chi cerca un pavimento funzionale e resistente. Grazie alla sovrapposizione di uno o più strati di resina, questo rivestimento garantisce ottime proprietà meccaniche, durabilità e impermeabilità. Il pavimento in resina epossidica multistrato è continuo (privo di fughe), semplificandone la pulizia.

Hanno proprietà antiscivolo, garantendo così sicurezza e stabilità, e rispettando i requisiti igienici e sono superfici facilmente decontaminabili.
Nelle industrie chimico farmaceutiche trova applicazione nelle aree destinate a lavorazione a allo stoccaggio. Non adatti a camere bianche.

Spessore variabile da 0,8 a 3.5 mm di spessore, per rivestimenti di pavimentazioni industriali.

VANTAGGI

Effetto antisdrucciolo.
Elevata resistenza all'usura e all'abrasione causate da carrelli e da mezzi in movimento.
Resistente ad acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.
Resistente a frequenti lavaggi.
Facilmente sanificabile.
Riduce i tempi di intervento e, conseguentemente, di fermo impianto.
Adatto a magazzini meccanizzati.
VOC free

> REPARTI DI PRODUZIONE CON CARICHI MECCANICI
> MAGAZZINI AUTOMATIZZATI

PHARMACEUTICAL

Prima PAVIMENTI SPECIALI

Camere bianche

SISTEMI CERTIFICATI

AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO

No crescita batterica

Alta resistenza chimica

Non-slip

Facile da pulire

Eco-Friendly

Una camera bianca è un laboratorio biomedico con atmosfera controllata e ventilazione meccanica filtrata. L'ambiente è caratterizzato da una quasi totale assenza di particelle di polvere e da un'aria pura e priva di sostanze inquinanti per evitare la contaminazione di tutti i prodotti realizzati internamente durante le fasi di produzione.

Gli ambienti devono essere sterili e asettici nel rispetto di severe norme che prescrivono l'isolamento di tutta la camera, la protezione dal fuoco, la tipologia di materiali utilizzati per realizzarla, l'illuminazione, la stabilità fisico-chimica delle superfici e la facilità di pulizia.
Quando si progettano pavimentazioni nel settore biomedicale, soprattutto quando si progettano camere bianche, i rivestimenti epossidici autolivellanti sono la soluzione migliore per garantire un ambiente sterile.

VANTAGGI

Alta resistenza chimica
Impermeabilità
Resistenza alla compressione
Facilmente lavabili e sanificabili
Effetto liscio
Superficie continua che evita l'accumulo di polvere, sporco, muffe
Ideali per rivestire pavimenti esistenti senza demolizioni totali ottimizzando costi e tempi
Velocità di posa e tempi rapidi per l'utilizzo dei locali
Possibilità di realizzare pavimenti antibatterici con ioni d'argento che inibiscono la proliferazione batterica
Conduttive, dissipative, antistatiche quando necessario.
Traspiranti, permabili al vapore ove necessario
VOC free

> CAMERE BIANCHE
> LOCALI ASETTICI
> AMBIENTI CHE PRESENTANO UMIDITÀ DI RISALITA
> AREE ATEX

PHARMACEUTICAL

Prima PAVIMENTI SPECIALI

SISTEMI CERTIFICATI

POLIURETANO CEMENTO

No crescita batterica

Resistente agli shock termici

Non-slip

Alta resistenza chimica

Eco-Friendly

I rivestimenti poliuretano cemento presentano una maggiore resistenza e durevolezza insita nelle caratteristiche tecniche del poliuretano cemento, con spessori da 4 a 12 mm.

VANTAGGI

Resistenza alle temperature. Il maggiore spessore protegge la linea di giunzione con il substrato dalle forti sollecitazioni e dagli shock termici (a seconda dello spessore fino a 130°C) e ai lavaggi con acqua ad elevata temperatura con idropulitrice.

Alta resistenza meccanica. Superiore resistenza all'abrasione superiore, migliore assorbimento degli urti. Riduzione della manutenzione nel tempo.

Alta resistenza chimica: dagli acidi forti agli alcali, a grassi, oli e solventi e idrocarburi, che possono degradare altri tipi di pavimentazioni in resina, tipici del settore a chimico e petrolchimico.

Resistente ai solventi utilizzati per la pulizia, la disinfezione e nei processi produttivi.

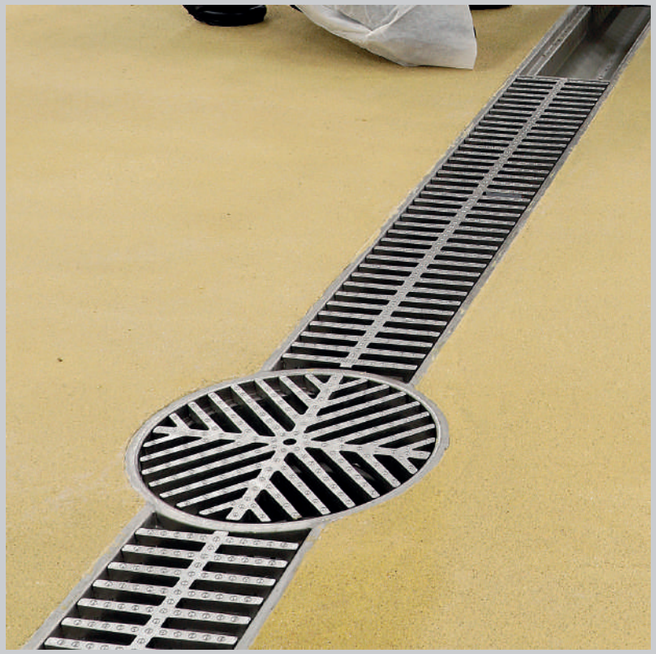
Messa in opera molto veloce, anche a basse temperature. I pavimenti in poliuretano cemento possono essere calpestati dopo 8 ore circa, rendendoli adatti alle ristrutturazioni e riducendo al minimo il fermo attività.

Adatto anche per aree di produzione farmaceutica dove si lavora con polveri organiche estremamente fini che rappresentano un potenziale per esplosioni di polveri.

Altissimo standard igienico. La loro compattezza e impermeabilità, ne consentono una pulizia che raggiunge uno standard paragonabile a quello dell'acciaio inossidabile, il che li rende una soluzione estremamente igienica per l'industria farmaceutica.

> REPARTI DI PRODUZIONE CON ELEVATI CARICHI MECCANICI E CHIMICI
> ZONE PRODUTTIVE CON PRESENZA DI ACQUA CALDA E VAPORE
> CAMERE BIANCHE
> AREE ATEX

Prima PAVIMENTI SPECIALI



COMPLEMENTI

CANALI E POZZETTI DI DRENAGGIO

I rivestimenti in resina si integrano bene con i complementi necessari al corretto e sicuro svolgimento dell'attività lavorativa.

Nelle camere bianche dell'industria farmaceutica, i sistemi di drenaggio hanno la funzione di raccogliere l'acqua e di stroncare sul nascere la formazione di residui acquosi e batteri a pavimento.

La superficie, dotata di un sistema drenaggio contribuisce ad aumentare il livello di igiene e la sicurezza degli operatori, in conformità alle norme vigenti.

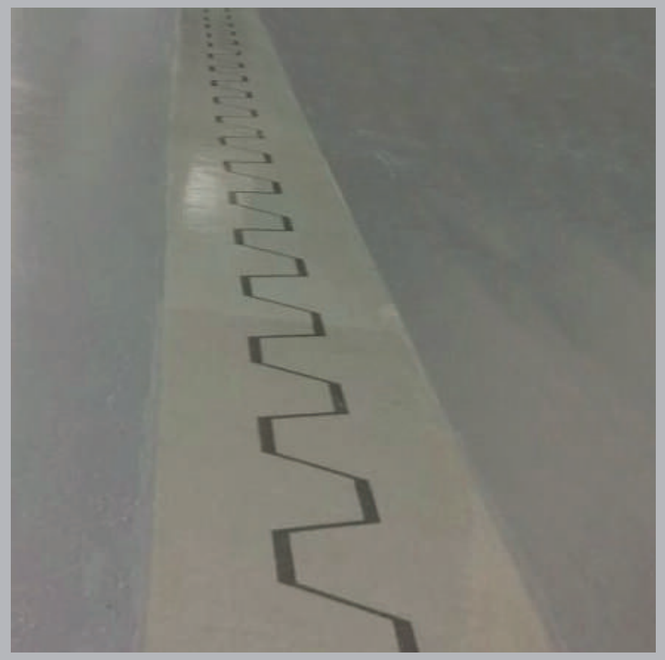
PARETI E RACCORDI

La sguscia di raccordo perimetrale epossidica grazie alla funzionalità ed alla duttilità della resina, è in grado di soddisfare le esigenze di pulizia ed igiene regolamentati dalla vigente legislazione.
A differenza di altre soluzioni che prevedono battiscopa o zoccolature incollate a parte, evita in modo più efficace l'annidamento di sporco e batteri nelle fessure che si creano tra muri perimetrali e pavimentazione, rendendo continuo il rivestimento e permettendo una pulizia più accurata ed efficace delle superfici.

Le pareti anche se non sono a diretto contatto con gli alimenti, devono essere trattate correttamente per non favorire lo sviluppo di sporco e batteri. È possibile applicare sistemi epossidici applicabili anche in verticale, facilmente lavabili e disinfettabili.

Prima PAVIMENTI SPECIALI

Giunto strutturale su pavimento finito



Smart Joint ® su pavimento in resina finito

COMPLEMENTI

GIUNTI METALLICI

Giunti strutturali per pavimenti carrellabili, caratterizzati da una struttura metallica, necessaria per sopportare le forti sollecitazioni indotte dal transito di muletti, transpallets e mezzi pesanti in generale.

Il materiale di adozione è l'alluminio, ma non è infrequente la necessità di utilizzare l'acciaio, più robusto e compatibile con le specifiche degli ambienti logistici.

SMART JOINT ®

Smart Joint® è un giunto prefabbricato composito polimerico da installare su vecchi giunti rovinati e degradati, anche soggetti ad ampi movimenti e sottoposti a un intenso traffico di tipo industriale. Si applica in totale aderenza al supporto esistente, diventando esso stesso una parte del pavimento.
Una volta installato garantisce la planarità e la continuità della superficie.

Dopo sole 12 ore, la superficie è utilizzabile. Non si deteriora nel tempo e non necessita di manutenzione. Previene l'usura delle ruote dei mezzi utilizzati per la movimentazione e aiuta a preservare la salute dei conducenti di carrelli elevatori.
Consente alla pavimentazione movimenti sia verticali che orizzontali, facendo da ponte permanente ai movimenti termici.

> MAGAZZINI E DEPOSITI

Prima PAVIMENTI SPECIALI

Nike European Headquarters — Hilversum, NL

Amazon - Novara

SISTEMI CERTIFICATI

Isolamento acustico

UV resistente

Non-slip

Eco-Friendly

Facile da pulire

Quando si pensa di riqualificare la pavimentazione del proprio ufficio, si pensa ad una soluzione che offra contemporaneamente un design elegante o personalizzato, ma funzionale.

Le soluzioni scelte dovrebbero tenere in considerazione non solo l'aspetto estetico gradevole, ma le garanzie relative alle prestazioni tecniche e alla durata nel tempo, ovvero la garanzia di aspetto e prestazioni inalterate per molti anni, con una manutenzione minima.

Oltre ai rivestimenti in resina, proponiamo soluzioni alternative quali pavimenti in PVC e tessuto vinilico, moquette, linoleum e sopraelevati.

Applicabili in tutti gli ambienti, dalla reception, agli uffici e sale riunioni in cui è necessaria la riduzione del rumore. Adatti anche ad ambienti con necessità più specifiche come servizi igienici, locali tecnici che ospitano CED o server (con vincoli antistatici), corridoi e scale (ad alto traffico e con necessità antipolvere) o locali a contatto con il terreno (locali tecnici, archivio o interrati) con esigenze prettamente funzionali che necessitano di sistemi pavimento che li proteggano dall'umidità esterna.

CARATTERISTICHE

Resistenza all'usura
Fonoassorbenti. Assorbimento dei rumori o shock da caduta oggetti
Manutenzione minima, facile pulizia e sanificazione,
Rivestimenti AST/ESD, adatti ad ambienti in cui è necessaria la protezione dalle scariche elettrostatiche
Sicuro per l'ambiente e le persone
Antipolvere
Inalterati nel tempo
Pavimentazioni decorative con finiture opache o lucide, con effetto naturale, spatolato, nuvolato, tipo terrazzo alla veneziana.

RIQUALIFICA UFFICI

> LOCALI UFFICIO, SPAZI OPEN
> CENTRI DIREZIONALI
>SALE RIUNIONI
>HALL & RECEPTION
> AREE RELAX E COMUNI
> LOCALI TECNICI
> LOCALI ARCHIVIO
> MENSE AZIENDALI
> SPOGLIATOI
>SERVIZI IGIENICI

Prima PAVIMENTI SPECIALI

TO DREAM - Urban District

PRIMA DRAIN STONE ®

Drenante

Resistente al gelo

Non-slip

Eco-Friendly

Facile da pulire

Per una riqualifica sostenibile delle aree esterne pedonali o carrabili leggere degli spazi esterni aziendali,

Prima Drain Stone® è un sistema di pavimentazione per esterni, totalmente permeabile, rispettoso dell'ambiente e il ciclo idrologico.

È fondamentale la scelta di materiali certificati che collaborino concretamente a migliorare le aree esterne, avendo cura del drenaggio o del filtraggio delle acque meteoriche ed evitando il più possibile la realizzazione di nuove superfici impermeabili (come, ad esempio, asfalto e cemento) e/o instabili (come autobloccanti e ghiaia libera).

Composto da inerti naturali prevalentemente derivanti da scarti di produzione, caratterizzato da diverse granulometrie, tipologie e colori, miscelati a uno speciale legante ecocompatibile.

RIQUALIFICA ESTERNI

PHARMACEUTICAL

Prima PAVIMENTI SPECIALI

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

CASE HISTORY

Storicamente ci siamo dedicati e specializzati nella realizzazione di pavimenti tecnici in resina.

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.

ALCUNI DEI
NOSTRI CLIENTI

SCHERING making medicine work
INTENDIS
Alliance Healthcare
MENARINI group
MAVEX SWITZERLAND
BAYER
BioNike SALUTE E BELLESSERE
FINEFOODS Nutraceuticals Pharmaceuticals
Diversey
Italchimica
ButanGas Dragan Group since 1948
avon
bormioli pharma
FARMABIOS
Propharmabi
webuild
ITINERA
ucb Pharma
Autajon LABELS GRAFICHE SEVEN
COLORGRAF INCHIOSTRI DA STAMPA VERNICI & MATERIALI PER ARTI GRAFICHE

Alleanza Salute
Campogalliano (MO)

Mavex SA
Lamone (Svizzera)

Schering
Milano

PHARMACEUTICAL

Prima PAVIMENTI SPECIALI

CONTACTS

Milano - Sede operativa
Via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese (MI)
T +39 02.98282914

Torino - Uffici amministrativi
Via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
T +39 011.0714790

info@primapavimenti.it
www.primapavimenti.it

Switzerland
Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.
Riva Albertolli 1
6900 Lugano - Switzerland

ENTE NAZIONALE con riconoscimento giuridico CONPAVIPER
Associazione Italiana Sottofondi, Massetti e Pavimentazioni e Rivestimenti Continui

Whitelist
Azienda impermeabile alla criminalità organizzata

la soatech s.p.a. organismo di attestazione

ACCREDIA L'ENTE DI ACCREDITAMENTO

REALE MUTUA

AXA

U.S. GREEN BUILDING COUNCIL

PARTNERS

MAPEI ADESIVI · SIGILLANTI · PRODOTTI CHIMICI PER L'EDILIZIA

DICKSON innovative textiles for your world

Gerflor theflooringroup

Tarkett

forbo

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Sika®

RINOL

UNILIN

PHARMACEUTICAL