

ELECTRONICS



PAVIMENTI ANTISTATICI ESD
PER IL SETTORE ELETTRONICO
E AREE ATEX

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

Industria elettromeccanica ed elettronica
Industria chimico-farmaceutica
Industria aerospaziale
Industria produzione gas medicali e industriali
Industria tessile e petrolchimica
Industria produzione esplosivi
Industria produzione fuochi d'artificio
Magazzini di infiammabili
Laboratori con apparecchiature elettroniche
Sale operatorie e di imaging diagnostico
Camere bianche e ambienti sterili

PROPRIETÀ

SUPERFICI CONTINUE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE
SICUREZZA ANTISDRUCCIOLO
RESISTENZA TERMICA
RESISTENZA AL FUOCO
ANTIPOLVERE
SOLUZIONI CERTIFICATE
AST/ESD
SOLUZIONI ECO-SOSTENIBILI

PROGETTAZIONE

La progettazione e la scelta di un rivestimento resinoso in ambienti soggetti a normative stringenti è di primaria importanza: in ambienti complessi e difficili, deve soddisfare le esigenze di ogni singola attività, garantire continuità delle superfici, maggiore resistenza e prevenire l'accumulo di sporco e polvere, fattori che facilitano l'insorgenza dei fenomeni ESD (Electro-Static Discharges).

Il nostro approccio strutturato si basa su più di 40 anni di esperienza nel settore delle pavimentazioni: soluzioni certificate e sostenibili e saper ascoltare il cliente per dare sempre risposte adeguate a ogni esigenza.

IL **KNOW-HOW** ACQUISITO SI ESPRIME
NELL'**EFFICACIA** DELLE
SOLUZIONI PROPOSTE

SCELTE SICURE E DURATURE

VALUTAZIONE DEI SUPPORTI

L'intera struttura del pavimento ed ogni suo componente, (fondazioni, sottofondi, massetti, pavimento industriale e finiture) sono complementari, e collaborano per restituire performace e durata per la specifica attività.

FUNZIONALITÀ E DETTAGLI

Valutazione di tutti aspetti, sia che si tratti di cantieri complessi che di un singolo cliente, del tipo di attività e delle esigenze.

VALUTAZIONE DEI COSTI

Ripristino della superficie prima di procedere con il nuovo rivestimento in resina. Soluzioni in resina adatte e performance. In aggiunta: giunti, segnaletica.

SCELTA DEL RIVESTIMENTO IN RESINA

Per ogni area dello stabilimento, una specifica soluzione. Alta resistenza all'abrasione e agli urti, alla compressione e alle sollecitazioni meccaniche. Traspirabilità, necessaria nei casi di pavimentazioni esistenti prive di barriera al vapore e/o che presentino umidità di risalita. Aree AST/ESD in tema di antincendio e di rischio esplosione.

SUPERFICI CONTINUE SENZA GIUNTI

Alta planarità con una limitata presenza di giunti, per evitare accumulo di sporco. Antipolvere.

GARANZIE

Applicatore fiduciario qualificato e garanzie di durata. Soluzioni certificate e affidabili per la protezione delle superfici.

DURATA

L'aspettativa di durata di qualsiasi finitura superficiale è legata ad una combinazione di sollecitazioni meccaniche, chimiche a shock termici e usura, tipici e differenti per ogni attività. Un pavimento durevole è quello che dura molto tempo, che resiste al deterioramento e alla perdita di prestazione.



RAPIDA INSTALLAZIONE

Un rivestimento in resina permette di limitare i tempi di fermo impianto e può essere realizzato sopra ad una pavimentazione già esistente.

SOSTENIBILITÀ

Utilizziamo prodotti a bassissima emissione di VOC, senza inquinanti e solventi.

REFERENZE

Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni di aziende di riferimento del settore industriale.

MANUTENZIONE

I sistemi in resina garantiscono durevolezza nel tempo, evitando pesanti costi di manutenzione. Prevedere pulizia programmata e specifica per mantenerne le performance invariate.

LEED

I sistemi in resina o i rivestimenti in poliuretano cemento utilizzati, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.

LA **QUALITÀ** SI VEDE
ED È **CERTIFICATA** AL 100%



SOLUZIONI

CONDUTTIVE
DISSIPATIVE
ANTISTATICHE

SCELTE SICURE E DURATURE

Le pavimentazioni in resina nell'industria elettronica devono essere in grado di rispondere a esigenze e normative particolarmente severe a tutela delle attrezzature, dell'ambiente e delle persone.

Una protezione efficace contro i possibili danni causati dalle scariche elettrostatiche è quella fornita dalle **aree protette dalle ESD, le cosiddette EPA (Electrostatic Protected Area)**. All'interno di queste aree, infatti, vengono adottate speciali misure precauzionali necessarie per lavorare in modo sicuro con i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche senza danneggiarli.

Le scariche elettrostatiche ESD non presentano alcun rischio per l'uomo, ma potrebbero essere pericolose nelle operazioni di produzione nell'ambito dell'industria elettronica, causando guasti totali o difetti nascosti nei dispositivi elettronici e arrecando reclami, costi di riparazione o di sostituzione, perdita di clienti e danni alla reputazione delle aziende produttrici.

È stato calcolato che circa 300 volt di ESD sono sufficienti per danneggiare o distruggere un dispositivo elettronico e che una persona che cammina da sola può generare fino a 3000 volt. Pertanto, è necessario disporre di un pavimento in grado di dissipare le cariche elettrostatiche in modo semplice e veloce ed efficace.

La **zona ATEX (acronimo di ATmosphères EXplosibles, ovvero "atmosfera esplosiva") o zona classificata** è un volume fisico parte di un impianto o di un'area di lavoro dove è stata valutata la probabile presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva, in cui sono presenti sostanze infiammabili allo stato di vapori, gas, nebbie o polveri con aria in determinate condizioni atmosferiche, in cui l'eventuale combustione può causare deflagrazioni.

Viene presa in considerazione anche "l'atmosfera potenzialmente esplosiva" quell'atmosfera soggetta al trasformarsi in atmosfera esplosiva a causa delle condizioni locali od operative.

La pavimentazione delle aree ATEX è di fondamentale importanza per prevenire l'innesco, ovvero l'accumulo di cariche elettrostatiche in grado di formare la scintilla utile alla deflagrazione.

Il semplice camminamento è una condizione più che sufficiente a formare l'innesco se la pavimentazione non gode di adeguate caratteristiche antistatiche dispersive.

SICUREZZA
A NORMA



SISTEMI CERTIFICATI

AUTOLIVELLANTE CONDUTTIVO

Il rivestimento autolivellante antistatico conduttivo è la soluzione ideale per le superfici soggette al transito di apparecchiatura elettronica, dove è richiesta la dissipazione superficiale della carica.

La posa di questa pavimentazione viene eseguita annegando una rete di bandelle in rame nel rivestimento che vengono poi collegate all'impianto di terra, creando così una superficie antistatica.

Le resine utilizzate per questa lavorazione hanno una maggiore conduttività elettrica, allo scopo di rendere la superficie antistatica. Al termine della posa del rivestimento in resina, vengono effettuati test di controllo per verificarne la corretta conducibilità.

Spessore compreso tra i 2 e i 4 mm

DESTINAZIONE D'USO

Industrie elettroniche
Corsie di transito
Laboratori e magazzini meccanizzati
Camere bianche e reparti ospedalieri
Reparti di produzione

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile
Antistatico
Finitura Antipolvere e lucida
Alta resistenza all'usura
Alta resistenza agli agenti chimici
Facilmente lavabile e sanificabile
VOC free
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1

ELECTRONICS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



Alta resistenza
meccanica



Alta resistenza
chimica



Non-slip



Alta resistenza
alla compressione



Facile da
pulire

SISTEMI CERTIFICATI

AUTOLIVELLANTE DISSIPATIVO

Il rivestimento autolivellante antistatico dissipativo viene impiegato come rivestimento elettricamente dissipativo per supporti in calcestruzzo e massetti cementizi anche sottoposti a traffico medio-pesante.

Indicato per pavimentazioni industriali soggette a un traffico medio presenta buoni valori di resistenza chimica e meccanica, impermeabilità, resistenza a oli, grassi, saponi e idrocarburi.

In considerazione delle norme vigenti nell'ambito della protezione passiva da scariche elettrostatiche, il pavimento, quando impiegato quale sistema primario di messa a terra, deve svolgere la funzione di dissipare le cariche elettrostatiche presenti sulla sua superficie o con le quali viene a contatto.

Spessore 2 - 3 mm

DESTINAZIONE D'USO

Industria elettronica
Reparti produttivi di industrie farmaceutiche
Laboratori e camere bianche
Industria automobilistica e aerospaziale
Magazzini di sostanze infiammabili
Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata
Sale di elaborazione elettronica di dati
Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile
Buona resistenza chimica e meccanica
Resistenza a oli, grassi, saponi e idrocarburi
Finitura Antipolvere
Facilmente lavabile e sanificabile
VOC free
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1

ELECTRONICS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



Non-slip



Alta resistenza
alla compressione



Alta resistenza
meccanica



Alta resistenza
chimica



Facile da
pulire

SISTEMI CERTIFICATI

Il rivestimento autolivellante poliuretanico antistatico è un pavimento di tipo comfort, avente caratteristiche di crack bridging, a finitura lucida, antistatico, certificato AgBB a basse emissioni. È molto più performante e resiste ad una moltitudine di sostanze chimiche aggressive.

Spessore 2 – 3 mm

DESTINAZIONI D'USO

Settore industriale nelle aree ATEX
Depositi di solventi e carburanti
Locali di fabbricazione e deposito di esplosivi
Depositi di sostanze infiammabili
Centrali termo-nucleari
Clean Room

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile
Antistatico
Elevato crack bridging
Alta resistenza all'usura
Alta resistenza agli agenti chimici
Decontaminabile
VOC free
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1

AUTOLIVELLANTE POLIURETANICO ANTISTATICO

ELECTRONICS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

CASE HISTORY

Storicamente ci siamo dedicati e specializzati nella realizzazione di pavimenti tecnici in resina.

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.

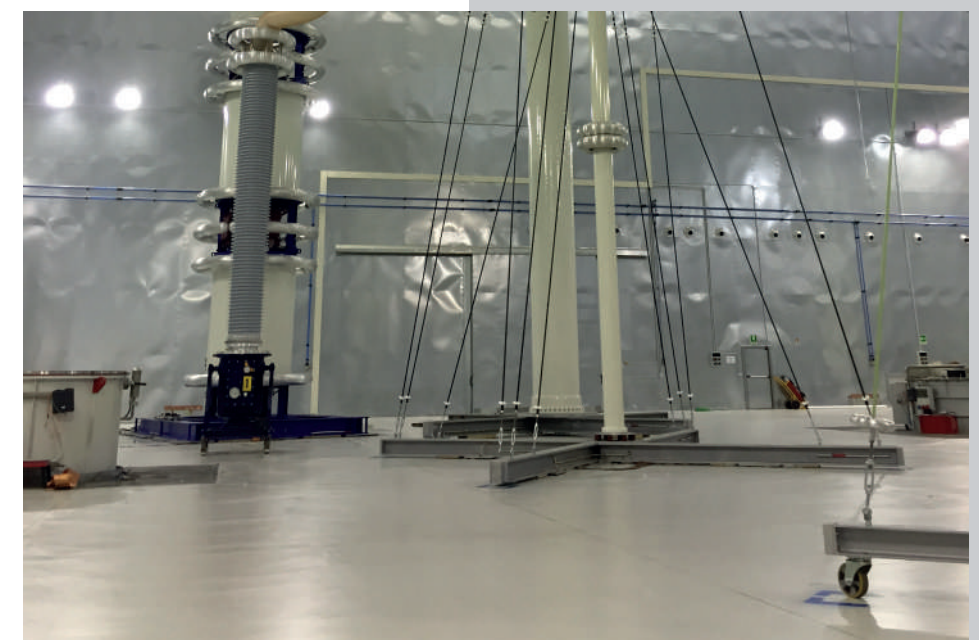


ALCUNI DEI
NOSTRI CLIENTI

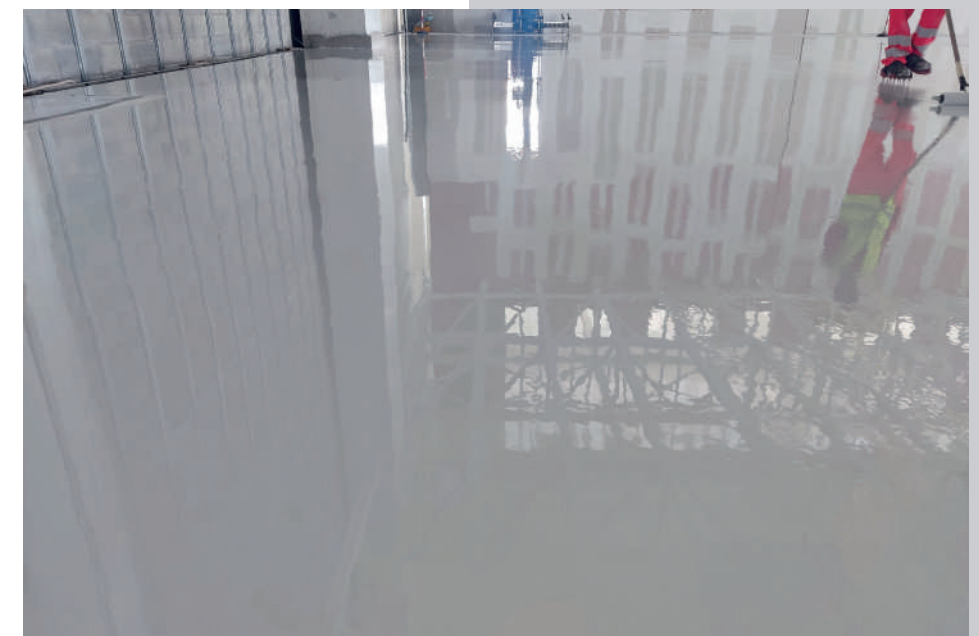
STMicroelectronics
Agrate Brianza (MB)



Alstom
Sesto San Giovanni (MI)



MEMC
Novara (NO)



CONTACTS

Milano - Sede operativa

Via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese (MI)
T +39 02.98282914

Torino - Uffici amministrativi

Via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
T +39 011.0714790

info@primapavimenti.it
www.primapavimenti.it

Switzerland

Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.
Riva Albertolli 1
6900 Lugano - Switzerland

CERTIFICAZIONI



OS 6 Classe IV
OS 26 Classe IV
OG 1 Classe III
OG 3 Classe II

COMPAGNIA ASSICURATIVA



ASSOCIAZIONI



PARTNERS

APPLICATORI FIDUCIARI



HIGH
PERFORMANCE
FLOORING

PARTNER

