

AEROSPACE



PAVIMENTAZIONI IN RESINA
HANGAR
ELIPORTI

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



Prima
PAVIMENTI SPECIALI

DOVE

AEROPORTI
PIATTAFORME ELISOCCORSO
SETTORE MILITARE E DIFESA, HANGAR
STABILIMENTI AERONAUTICI E AEROSPACE
AREE DI PRODUZIONE E ASSEMBLAGGIO VELIVOLI
AREE TECNICHE SPECIALIZZATE
AEREE E LAB. CONTROLLO QUALITÀ E TESTING
HANGAR DI MANUTENZIONE
OFFICINE DI RIPARAZIONE
CENTRALI TECNOLOGICHE



PROPRIETÀ

SUPERFICI CONTINUE DURATURE
SUPERFICI ANTISDRUCCIOLO
ALTA RESISTENZA CHIMICA
AI FLUIDI IDRAULICI
SOLUZIONI CERTIFICATE
ANTISTATICHE E DISSIPATIVE
ECO-SOSTENIBILI
FACILITÀ DI PULIZIA

PROGETTAZIONE

La progettazione di pavimentazioni in resina per aerospace richiede un approccio sistematico che va oltre la semplice scelta di prodotto. Ogni ambiente racconta una storia diversa: un hangar di manutenzione con frequenti contatti con oli idraulici ha esigenze radicalmente diverse da una clean room per avionica o da una piazzola elicotteri. La pavimentazione ideale nasce dalla traduzione delle routine operative in requisiti prestazionali misurabili. Una progettazione efficace si costruisce anche attraverso il dialogo tra diverse funzioni aziendali con la nostra direzione tecnica. Gli stabilimenti aeronautici raramente possono fermare la produzione completamente: la progettazione deve bilanciare le esigenze applicative ed l'eccellenza tecnica con la sostenibilità operativa.

La nostra referenza Agusta Westland - Vergiate (VA)

AEROSPACE

IL **KNOW-HOW** ACQUISITO SI ESPRIME
NELL'**EFFICACIA** DELLE
SOLUZIONI PROPOSTE

SCELTE SICURE E DURATURE

FUNZIONALITÀ E DETTAGLI

Superfici prive di fughe, resistenti carichi meccanici estremi. Alta resistenza ad abrasioni ed esposizioni chimiche aggressive da fluidi altamente specializzati come gli oli idraulici.

MANUTENZIONE FACILE

Grazie alle superfici continue e ai rivestimenti in resina la manutenzione è minima e la pulizia è più facile, con risparmio di tempi e costi. Disponiamo di detergenti professionali dedicati per la pulizia dei rivestimenti in resina (PrimaFloor Cleaner®) che aiutano a mantenere a prolungare la vita di esercizio.

SICUREZZA

Pavimenti pensati per prevenire gli incidenti, antiscivolo, percorsi tattili per ipovedenti.

GARANZIE

Siamo strutturati per fornire soluzioni mirate per soddisfare i requisiti di progetto, stando sempre al fianco del cliente in ogni momento, fino alla consegna, rispettando layout e tempi di realizzazione.

DURATA

Elevata resistenza ai raggi UV e stabilità del colore, una lunga durata di esercizio e bassi costi di manutenzione.

Rivestimenti durevoli nel tempo, che resistono al deterioramento e alla perdita di prestazioni.

LA **QUALITÀ** SI VEDE
ED È **CERTIFICATA** AL 100%



PROPRIETÀ ANTISTATICHE E DISSIPATIVE

Le pavimentazioni possono essere realizzate con caratteristiche dissipative o antistatiche, poiché in alcuni ambienti aerospace può esserci la dispersione di micro-polveri o residui di materiali esplosivi.

DESIGN

Un'ampia gamma di finiture, effetti e colori per pavimenti e rivestimenti murali, per ogni ambiente, con ampia possibilità di personalizzazioni.

TEMPI DI INSTALLAZIONE CONTENUTI

Tempi più brevi in caso di ristrutturazioni, in quanto le soluzioni in resina sono applicabili su supporti già esistenti. Tempistiche variabili a seconda del sistema e delle temperature ambientali.

REFERENZE

Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni delle principali aziende nazionali.

SOSTENIBILITÀ

Le nostre soluzioni applicano gli standard più elevati in materia di salute e benessere, realizzate con materiali VOC free.

LEED

I sistemi facenti parte della gamma Prima Pavimenti, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.



AEROSPACE

SOLUZIONI OPERE E CANTIERI DI GRANDI DIMENSIONI

CORRIDOI DI ACCESSO
PONTI DI COLLEGAMENTO
HANGAR E DEPOSITI
AREE ESPOSITIVE
AREE DI TRANSITO
BANCHINE DI ACCESSO
TERMINAL BAGAGLI
AREE ATTESA
BAGNI DI SERVIZIO PUBBLICI
SCALE
SPAZI COMMERCIALI E RISTORO
AREE PARCHEGGIO
AREE OUTDOOR

COMBINARE
FUNZIONALITÀ E DESIGN

RINNOVO DELLE PAVIMENTAZIONI

Nell'ottica di mantenere sempre elevata la qualità e l'efficienza delle pavimentazioni di un'infrastruttura a servizio pubblico o privato, per quanto concerne le pavimentazioni, i rivestimenti in resina sono ideali per i progetti di restyling, per i ridotti tempi di intervento, per le soluzioni personalizzabili che coniugano funzionalità e design a favore di una migliore gestione e sostenibilità.

Affrontare un progetto di ristrutturazione delle pavimentazioni di una grande struttura sia che si tratti di ambienti interni o di esterno, richiede un interlocutore strutturato che, con la sua esperienza e know-how, garantisca il risultato, il rispetto di tempi e costi di progetto e sappia inoltre relazionarsi con lo studio di progettazione, la proprietà, l'impresa e con tutti gli operatori che operano in questo contesto.

Una pavimentazione sempre performante contribuisce a rendere la struttura sempre efficiente e l'ambiente più confortevole e sicuro.



La nostra referenza: Leonardo - Cascina Costa (VA)

MULTISTRATI EPOSSIDICI

Il pavimenti realizzati con rivestimento epossidico multistrato permettono di ottenere superfici con spessore sufficiente a mitigare le imperfezioni del suolo originale e a offrire un'ottima resistenza ai carichi meccanici e chimici. Per la realizzazione si applicano più strati di resina. Ogni strato di resina viene spolverato a rifiuto con polvere di quarzo sferoidale che favorisce la perfetta adesione tra gli strati, mantenendo caratteristiche antisdrucchio e migliorando la resistenza meccanica. Possono anche essere auto-livellanti.

SISTEMI POLIURETANICI

I sistemi poliuretanici (anche autolivellanti) hanno un largo uso diversi ambienti in cui è richiesta maggiore resistenza. Per la realizzazione si applicano diversi strati, a base di resina epossidica bi-componente (eventualmente spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale) o di resina poliuretanica. Sono sistemi particolarmente resistenti capaci di fare da ponte alle fessure della superficie originaria, rendendola uniforme e particolarmente resistente a urti, abrasioni, e sostanze chimiche.

SISTEMI DECORATIVI

Le malte cementizie auto-livellanti e il micro cemento sono rivestimenti a base cementizia che si caratterizzano per una maggiore matericità e un effetto più naturale. Costituiti da speciali leganti idraulici ad indurimento ultrarapido, per realizzare pavimentazioni ed elementi architettonici, in uno spessore compreso tra 5 e 40 mm. Possono essere levigati a secco, per ottenere un effetto simile alle pietre naturali, oppure miscelati con inerti di vario tipo e poi levigati e lucidati per ottenere pavimentazioni tipo "terrazzo alla veneziana".

AEROSPACE



La nostra referenza: Hangar Leonardo - Venegono (VA)



La nostra referenza: Hangar Aeroporto di Tessera (VE)



Resistente
ai carichi elevati



Non-slip



Alta resistenza
chimica



Eco-Friendly



Facile da
pulire



UV resistente

HANGAR AEROPORTUALI

Un sistema epossidico a malta spatolata è un pavimento in grado di sopportare un traffico intenso e sopportare carichi pesanti, ideale per il recupero di vecchie pavimentazioni industriali, con uno spessore da 6 a 15 mm, che gli conferisce un'eccezionale resistenza meccanica e all'usura.

E' possibile applicare il massetto epossidico anche su pavimentazioni già esistenti fortemente danneggiate oppure recuperare minime pendenze ed avallamenti della pavimentazione in calcestruzzo, senza la necessità di demolire totalmente il supporto esistente.

Queste soluzioni presentano un'alta resistenza chimica, offrono una protezione completa al versamento dei fluidi utilizzati in aviazione, e sono consigliate per tutte le aree soggette a questo tipo di rischio.

Ideali per le strutture militari e della difesa, quali hangar per ricovero aerei, hangar di manutenzione di aerei e navi, aree di stoccaggio, mense, strutture per munizioni e anche per veicoli multiuso.

CARATTERISTICHE

Effetto antisdrucchio.

Riduzione di costi e tempi di intervento in caso di recupero di vecchie pavimentazioni molto ammalorate.

Elevata resistenza alla maggior parte degli agenti chimici aggressivi e agli oli.

Facilmente lavabile e sanificabile.

Elevata resistenza meccanica e alla compressione, all'usura causata dagli aeromobili in movimento.

Elevata resistenza ad alti volumi di traffico di mezzi e carichi pesanti.

Lunga durata di esercizio.

Resistente ai raggi UV.

MASSETTI EPOSSIDICI

Spessore tra i 6 e i 15 mm

AEROSPACE

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



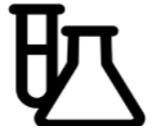
La nostra referenza: Officine Aeroporto Roma - Fiumicino (RM)



Resistente
ai carichi elevati



Non-slip



Alta resistenza
chimica



Facile da
pulire

OFFICINE RIPARAZIONE BUS

I pavimenti in resina multistrato sono la soluzione ideale per chi cerca un pavimento funzionale e resistente per ambienti come le officine meccaniche.

Grazie alla sovrapposizione di uno o più strati di resina, questo rivestimento garantisce ottime proprietà meccaniche, durabilità e impermeabilità. Il pavimento in resina epossidica multistrato è continuo (privo di fughe), semplificandone la pulizia.

Ha proprietà antiscivolo, garantendo così sicurezza e stabilità, e prestazioni che incontrano le esigenze della maggior parte degli ambienti industriali.

CARATTERISTICHE

Marcato effetto antisdrucchio. Elevata resistenza all'usura e all'abrasione causate da carrelli e da mezzi in movimento. Resistente alla maggior parte degli agenti chimici aggressivi e agli oli. Resistente a frequenti lavaggi. Facilmente lavabile e sanificabile. Riduce i tempi di intervento e, conseguentemente, di fermo impianto.

MULTISTRATO EPOSSIDICO

Spessore tra i 3 e i 3,5 mm



La nostra referenza: Hangar Leonardo - Venegono (VA)



Resistente
ai carichi elevati



Non-slip



Alta resistenza
chimica



Facile da
pulire

STABILIMENTO AERONAUTICO

Le pavimentazioni in resina per queste aree devono essere particolarmente resistenti al contatto con gli idrocarburi, solventi e propellenti. E' necessaria una superficie impermeabile, resistente ad aggressioni chimiche e agli oli e antisdrucchio.

Se necessario, le pavimentazioni in resina, possono essere realizzate con caratteristiche dissipative o antistatiche in quanto in alcuni ambienti aerospace può esserci la dispersione di micro-polveri o residui di materiali esplosivi.

CARATTERISTICHE

Effetto antisdrucchio.

Elevata resistenza all'usura e alla maggior parte degli agenti chimici aggressivi e agli oli.

Impermeabile all'acqua e ai liquidi in genere;

Facilmente lavabile e sanificabile.

Elevata resistenza meccanica e alla compressione, all'usura causata dagli aeromobili in movimento.

Elevata resistenza ad alti volumi di traffico di mezzi e carichi pesanti.

Se necessario elettricamente conduttivo.

Antipolvere.

Lunga durata di esercizio.

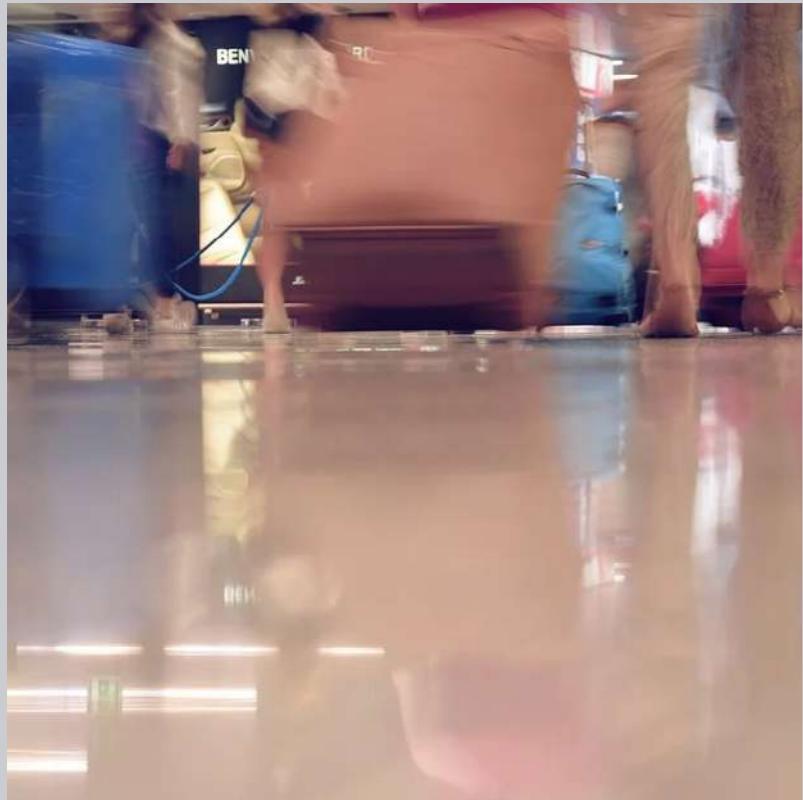
Resistente ai raggi UV.

MULTISTRATO EPOSSIDICO

Spessore tra i 3 e i 3,5 mm

RIVESTIMENTI ELETTRONCONDUTTIVI

Spessore tra i 1,5 e i 2 mm



TERMINAL AEROPORTI



Resistente a graffi e urti



Non-slip



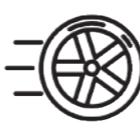
Eco-Friendly



Alta resistenza chimica



UV resistente



Facilità di scorrimento di carichi rotanti

Nelle aree passeggeri, sale bagagli e attesa e alle zone con un elevato e costante traffico pedonale dell'aeroperto, è necessario avere pavimenti funzionali, attraenti dal punto di vista estetico e che garantiscono durata, sicurezza e comfort.

I sistemi poliuretanici comfort ad alte prestazioni o quelli più decorativi tipo Terrazzo alla Veneziana, sono caratterizzati lunga durata, una più elevata resistenza rispetto ai tradizionali sistemi epossidici e sono in grado di sopportare il traffico costante e ad alto volume di visitatori e le intensive procedure di pulizia degli aeroporti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Superfici continue e sicure
Alta resistenza alla trazione
Alta resistenza al forte traffico costante giornaliero
Alta resistenza all'usura e ai graffi
Resistenza alle bruciature di sigaretta
Sopportano l'impatto di trolley e valigie pesanti
Resistono ai segni delle ruote dei carrelli aeroportuali
Isolamento acustico
Resistenza a slittamento o scivolamento R10/R11
VOC free
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1
Riduzione dei costi operativi durante la vita utile
Aumento del valore estetico e funzionale dell'edificio

ACCESSORI

Rivestimenti in resina a parete
Sgusce di raccordo tra pavimento e parete
Percorsi tattili per ipovedenti

SISTEMA POLIURETANICO AUTOLIVELLANTE COMFORT

SISTEMA TERRAZZO



La nostra referenza: piattaforma elisoccorso Ospedale Niguarda Milano



Project: Villa Scassi Hospital heliport - Genova - Italy

ELISUPERFICI ED ELIPORTI



Resistente
all'abrasione



UV
resistente



Eco-Friendly



Facile da
pulire

Le soluzioni in resina sono adatte per il rivestimento delle pavimentazioni di eliporti o aviosuperficie situati al suolo o sopraelevati, in quanto garantiscono una superficie priva di irregolarità che potrebbe influenzare negativamente le manovre di atterraggio o decollo degli elicotteri.

Rivestimenti in resina ad alte prestazioni in grado di resistere all'esposizione degli agenti atmosferici e dall'utilizzo frequente di sali disgelanti necessari per tenere sempre pulita la pista.

Sopportano stress estremi e abrasioni, sufficienti a sopportare un decollo abortito di un elicottero o resistenti al flusso in basso del rotore.

I nostri servizi includono la realizzazione della segnaletica orizzontale per guidare i piloti durante le operazioni di atterraggio e decollo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistente alla maggior parte degli agenti chimici diluiti come acidi, basi, oli e carburanti
Elevata resistenza all'usura ed all'abrasione
Permeabile al vapor d'acqua
Previene l'accumulo di acqua sulla superficie
Effetto antisdruciolo
Durevole nel tempo

MULTISTRATO EPOSSIDICO TRASPIRANTE

CASE HISTORY

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.

ALCUNI DEI
NOSTRI CLIENTI



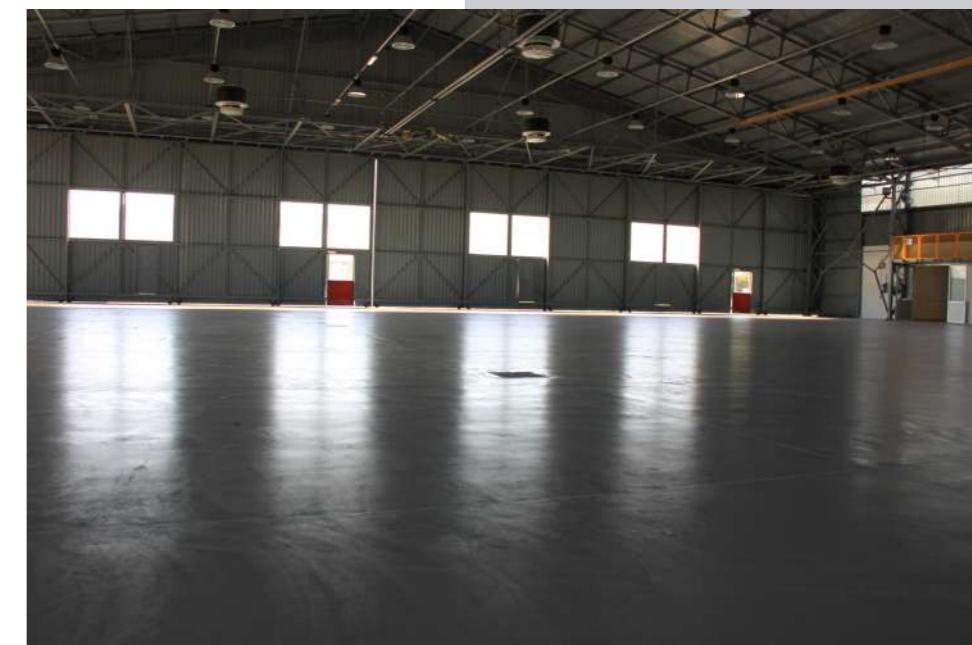
Leonardo
Vergiate (MI)



Guardia Costiera Luni
Sarzana (SP)



Base Elicotteri
5° stormo Luni
Sarzana (SP)



CONTACTS

Milano - Sede operativa
Via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese (MI)
T +39 02.98282914

Torino - Uffici amministrativi
Via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
T +39 011.0714790

info@primapavimenti.it
www.primapavimenti.it

CERTIFICAZIONI



OS 6 Classe IV
OS 26 Classe IV
OG 1 Classe III
OG 3 Classe II

COMPAGNIA ASSICURATIVA



ASSOCIAZIONI



PARTNERS

Switzerland
Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.
Riva Albertolli 1
6900 Lugano - Switzerland



APPLICATORI FIDUCIARI



SHERWIN
WILLIAMS.

HIGH
PERFORMANCE
FLOORING

PARTNER

